



Schweißzertifikat



in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

2515 – CPR – 221211W1.SCT

Hersteller: Metallbau Alois Berdnik Gesellschaft m.b.H. & Co KG
Ortenburger Straße 25
A - 9800 Spittal / Drau

Herstellerwerk(e): Metallbau Alois Berdnik Gesellschaft m.b.H. & Co KG
(Produktionsstätte(n) des Herstellers) Ortenburger Straße 25
A - 9800 Spittal / Drau

Technische Spezifikation: EN 1090-2

Ausführungsklasse(n): EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e): 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch
nach EN ISO 4063 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
EXC1: 111 - Lichtbogenhandschweißen

Werkstoffgruppe: 1.1 8.1
nach CEN ISO/TR 15608 1.2 (t < 25mm)

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Ing. Stefan Berdnik, Stufe B, geb. 22.03.1971
Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum

Vertreter: Unterstützung: Stefan Berdnik jun., geb. 07.08.1999
Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum

Bestätigung: Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn: 18. Dezember 2022

Nächste Überwachung: 17. Dezember 2025

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-221211.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 18. Dezember 2022


Ing. Prutsch Werner, BEG, BEG
Zertifizierungsstelle



4360-0650-7576-7825

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle

SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria

Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE